

# 2K High Build Filler

Apprêt

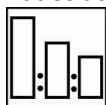
28/03/2019

L2.02.06

## DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant très garnissant, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

### Ratios du mélange



5	2K High Build Filler
1	Universal Hardener
1	Multi Thinners

### Réglette de mélange



G

### Matériel



Réglage du pistolet de pulvérisation :  
1,8-2,2 mm

Pression d'application :

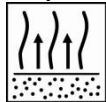
1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse

### Application



1 à 3 x 1 couche

### Évaporation



Entre les couches  
5 - 10 minutes à 20 °C

Avant séchage  
5-10 minutes à 20°C

### Séchage



20°C  
3 heures

60°C  
30 minutes

### Ponçage



Étape finale de ponçage :  
P400-P500

### Recouvrabilité



2K Topcoat  
Topcoat HS 420

Basecoat SB  
Basecoat WB GT

### Protection



Utiliser une protection respiratoire appropriée.  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire la fiche technique pour plus d'information

# 2K High Build Filler

Apprêt

28/03/2019

L2.02.06

## DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant grande solidité, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

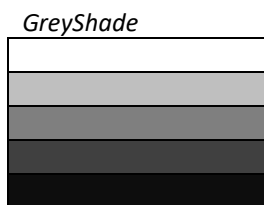
## PRODUITS ET ADDITIFS

<b>Produit</b>	2K High Build Filler	
<b>Durcisseur</b>	Universal Hardener Extra Fast Universal Hardener Fast Universal hardener Standard	
<b>Diluant</b>	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
<b>Base chimique</b>	2K High Build Filler Universal Hardener	– Résines acryliques – Résines polyisocyanates

## METHODE D'APPLICATION

**GreyShades** Veuillez vous servir du graphique du système Lesonal GreyShaded Primer pour décider de la nuance de primaire à utiliser ou référez-vous à la recommandation du LCD2000/Mixlink :

<i>Code</i>	<i>GreyShade</i>	<i>Mélange</i>
W	White	White 100
W/G	Light Grey	White 50 / Grey 50
G	Grey	Grey 100
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50
B	Black	Black 100



Si le code est suivi par « ADV », l'utilisation de GreyShade est fortement recommandée

# 2K High Build Filler

Apprêt

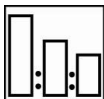
28/03/2019


L2.02.06

## METHODE D'UTILISATION


<b>Supports</b>	Finitions d'origine, y compris acryliques thermoplastiques OEM Electrocoat (poncé) Acier 1K Etch Primer 1K Multi Plastic Primer 2K Epoxy Primer Polyester Body Filler Spraying Filler
-----------------	--

<b>Préparation du support</b>	Finitions d'origine: poncer à sec au papier P180-P280 Electrophorèse constructeur : poncer à sec au papier P180-P280 Acier : poncer à sec au papier P180-P280 Polyester Body Filler : poncer à sec au papier P180-P280
-------------------------------	---

<b>Rapport de mélange</b>	<b>Par volume</b>
	5 volumes - 2K Sanding Filler 1 volume - Universal Hardener 1 volume - Multi Thinner Réglettes de mélange G

<b>Réglages du pistolet</b>	<b>Ponçage</b>	<b>Ouverture fluide</b>	<b>Pression de pulvérisation</b>
	<b>Pistolet de pulvérisation</b> Gravité HVLP Gravité LVLP/HR	1,8-2,2 mm 1,8-2,2 mm	0,7 bars (à la buse)* 1,7-2,2 bars (à l'admission d'air)*
		* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation utilisé	

## APPLICATION TECHNIQUE

<b>Application</b>	Appliquer une à trois couches simples en laissant un temps de séchage jusqu'à opacité entre chaque couche.
	

<b>Durée de vie du mélange</b>	1 heure à 20 °C
--------------------------------	-----------------

<b>Matériel de nettoyage</b>	Utiliser les diluants Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique.
------------------------------	---

<b>Temps de séchage</b>	<b>à 20° C</b>	<b>à 60° C</b>
Prêt à poncer	3 h	30 min.

# 2K High Build Filler

Apprêt

28/03/2019

L2.02.06


**Équipement ondes courtes infrarouge**
**Demi puissance**  
3 min.

**Pleine puissance**  
11 min.

**Épaisseur de couche** 70 - 100 microns

**Couverture théorique** 410 m<sup>2</sup>/litre, de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche de 1 micron (L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application)

Papier à poncer	Ponçage initial		Ponçage final
	Ponçage à sec :	P320	P400-P500
Ponçage mouillé sur mouillé :	P600	P800-1000	

**Recouvrabilité** 2K Topcoat  
Topcoat HS 420  
Basecoat SB  
Basecoat WB  
Basecoat WB GT

**Stockage du produit** Éviter les fluctuations extrêmes de températures et les niveaux d'humidité élevés.

**Durée de conservation** 2 ans à 20°C

**COV** **2004/42/IIB(c)(540)520**  
Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.  
La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 520 g/litre.

**Additifs** Texture Additive : TDS L1.08.03  
Flexible Additive : TDS L1.08.02

# 2K High Build Filler

Apprêt

28/03/2019

L2.02.06

**Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.****Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France****Téléphone: 0033 3 44 28 53 00****RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Bureau Central**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.Lesonal.fr](http://www.Lesonal.fr)