

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

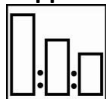
L2.02.04

DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

VERSION PONÇABLE

Rapport de mélange	5	Lesonal 2K Filler 540
	1	Lesonal Universal Hardener
	1	Lesonal Multi Thinners



Réglage de mélange G



Équipement



Réglage du pistolet :
1.8-2.0 mm

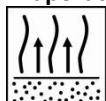
Pression d'application :
1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 à la crosse

Application



2 - 3 x 1 couches

Évaporation



Entre couche
5 - 10 minutes à 20°C

Avant étuvage
5 - 10 minutes à 20°C

Séchage



20°C
3 heures

60°C
25 – 30 minutes

Ponçage



Ponçage final
P400 – P500

Recouvrable avec



2K Topcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB GT

Protection



Utiliser une protection respiration adaptée.
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits

2K Filler 540

Primaires

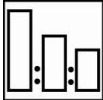



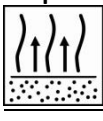


28/03/2019

L2.02.04

DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

CONFORME COV - VERSION SANS PONÇAGE

Rapport de mélange 	6 Lesonal 2K Filler 540 1 Lesonal HS Hardener 420 3 Lesonal Thinner 540 non sanding /Thinner HT
Réglette de mélange 	R
Équipement 	Réglage du pistolet : 1.2-1.5 mm Pression d'application : 1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air* HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse *Se référer à la notice du fabricant de pistolet
Application 	1 x 1 couche
Évaporation 	Désolvatation avant topcoat 15 - 20 minutes à 20°C Recouvrable dans le : 6 heures à 20°C
Recouvrabilité 	2K Topcoat Topcoat HS 420 Basecoat WB Basecoat SB
Protection 	Utiliser une protection respiration adaptée. AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

L2.02.04

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

L2.02.04

DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

PRODUITS ET ADDITIFS

Produits	2K Filler 540	
Durcisseur	Universal Hardener Extra Fast Universal Hardener Fast Universal Hardener Standard HS Hardener 420	
Diluant	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT Thinner 540 non sanding Thinner HT	
Composition	2K Filler 540 Universal Hardeners	Résines Acrylique et Polyester Résines polyisocyanates

METHODE D'UTILISATION

Nuances de gris Nous vous conseillons d'utiliser le poster Lesonal des nuances de gris pour savoir quelle couleur de sous couche utilisée, ou de vous référer à la recommandation faite sur votre système de pesée LCD2000/Mixlink

Code	Nuance de gris	Rapport de mélange	Nuances de gris
W	Blanc	White 100	
W/G	Gris clair	White 50 / Grey 50	
G	Gris	Grey 100	
G/B	Gris foncé	Grey 50 / Black 50	
B	Noir	Black 100	

Si le code est suivi de « ADV » sur votre système de pesée, l'utilisation d'une nuance de gris est vivement recommandée.

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

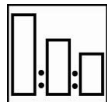
L2.02.04

Support

Finitions d'origine, y compris les acryliques thermoplastiques
 Cataphorèse d'origine Constructeurs (OEM) poncée
 Acier nu
 1K Etch Primer
 Multi Plastic Primer
 2K Epoxy Primer
 Polyester BodyFiller
 Spraying Filler

**Préparation
du support**

Finitions d'origine : Poncer au P180-P280 à sec
 Cataphorèse d'origine Constructeurs (OEM) : Poncer au P180-P280 à sec
 Acier : Poncer au P180-P280 à sec
 Polyester Body Filler : Poncer au P180-P280 à sec

**Rapport
de mélange**

Ponçable

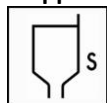
5 volumes	Lesonal 2K Filler 540
1 volume	Lesonal Universal Hardener
1 volume	Lesonal Multi Thinner

Réglette de mélange G

Mouillé sur Mouillé

6 volumes	Lesonal 2K Filler 540
1 volume	Lesonal HS Hardener 420
3 volume	Lesonal Thinner 540 non sanding / Thinner HT

Réglette de mélange R

**Viscosité
d'application**


Ponçable	23-25 secs DIN Cup 4 à 20°C
Mouillé sur Mouillé	15-17 secs DIN Cup 4 à 20°C

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

L2.02.04

Réglages du pistolet



Pistolet

Ponçable

HVLP Gravité

LVLP/HR Gravité

Buse

1.8-2.0 mm

1.8-2.0 mm

Pression d'application

0.7 bar (à la crose)*

1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)*

Pistolet

Mouillé sur Mouillé

HVLP Gravité

LVLP/HR Gravité

Buse

1.2-1.5 mm

1.2-1.5 mm

Pression d'application

0.7 bar (à la crose)*

1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)*

*Se référer au manuel d'application du fournisseur de pistolet

Application



Ponçable

Appliquer 2 ou 3 couches simple, attendre le matage entre les couches.

Mouillé sur Mouillé

Appliquer 2 ou 3 couches simple.

Durée de vie du mélange

1 heure à 20°C

Temps de séchage



Version Ponçable

Ponçable après

à 20° C

3 hrs

à 60° C

25-30 min.

Version Mouillé sur Mouillé

Recouvrable après

15-20 min.

N/A

Recouvrable dans les

6 hrs

N/A

Ponçable après

6 hrs

1 heure

Infra rouge (ondes courtes)

Demi-puissance

4 min.

Pleine puissance

8 min.

Épaisseur du film de peinture

Ponçable

50 - 60 microns par couche

Mouillé sur Mouillé

15 - 20 microns

Rendement théorique

Préparation prêt à l'emploi pour 1 micron d'épaisseur de film :

Ponçable:

400 m²/l

Mouillé sur Mouillé :

366 m²/l

Note:

En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application, pression.

Recouvrabilité

2K Topcoat

Topcoat HS 420

Basecoat WB

Basecoat WB GT

2K Filler 540

Primaires

28/03/2019

L2.02.04

Grains de papier recommandé	Méthode Ponçage à l'eau Ponçage à sec	Ponçage initial P600 P320	Ponçage final P800 – P1000 P400 – P500
Nettoyage de l'équipement	Utiliser Lesonal Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique.		
Stockage du produit	Éviter les fluctuations extrêmes de température et les niveaux d'humidité élevés		
Durée de vie	2 ans à 20°C		
COV	2004/42/IIB(c)(540)540 La valeur limite fixée par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/litre de COV.		
Auxiliaires	Texture Additive, TDS L1.08.03 Flexible Additive, TDS L1.08.02		

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com