

Basecoat WB GT

Bases

28/03/2019

L1.09.01/L1.09.02

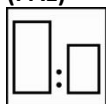
DESCRIPTION

Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies de systèmes de bases. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais également adaptées pour les finitions des véhicules commerciaux légers. Une gamme complète d'additifs permet une application du produit dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.



Secouer doucement chaque base WB GT avant utilisation

Prêt à l'emploi (PAE)



Réglette



En cas de hautes températures / faible humidité, Lesonal Activator WB peut être ajouté à hauteur de 40% maximum.

Pistolet



Réglage du pistolet HVLP:
1.3-1.4 mm

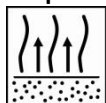
Pression d'application HVLP:
1.7-2.2 bar à la crose
Max 0.6-0.7 bar à l'entrée d'air.

Application



Teintes opaques	2 x 1 couche
Teintes métallisées et nacrées	2 x 1 couche suivie d'un voile de placement

Évaporation



Entre les couches	Avant le vernis
Jusqu'à matité complète	Jusqu'à matité complète



Avec tous les vernis Lesonal

Protection



Utilisez les masques de protection appropriée
AkzoNobel recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air..

Lire la FT pour obtenir des informations détaillées sur le produit

Basecoat WB GT

Bases

28/03/2019

L1.09.01/L1.09.02

DESCRIPTION

Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies de systèmes de bases. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais également adaptées pour les finitions des véhicules commerciaux légers. Une gamme complète d'additifs permet une application du produit dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.

PRODUITS & AUXILIAIRES

Produit	Lesonal Basecoat WB GT.	
Diluant	Activator WB (en option)	
Composition chimique	Basecoat WB GT	- Liants de séchage physiques

METHODE D'UTILISATION

Supports compatibles	<p>Finitions d'Origine OEM, y compris l'acrylique thermoplastique</p> <p>Lesonal 2K Universal Plastic Primer</p> <p>Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)</p> <p>Lesonal 1K Primer Filler RTS</p> <p>Lesonal 1K Primer WB</p> <p>Lesonal 2K HS Primer Filler</p> <p>Lesonal 2K Filler 540 (RTS)</p> <p>Lesonal 2K High Build Filler</p> <p>Lesonal 2K Epoxy Primer</p> <p>Remarque:</p> <p>Toutes les couleurs Basecoat WB GT SEC sauf SEC2322 doivent être appliquées sur 2K Filler 540 Noir, Basecoat WB GT MM 23 Black ou Topcoat monocouche noire complètement durci et poncé.</p> <p>Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) doit être appliqué sur la couleur NIS1052</p> <p>Ne pas directement appliquer sur les etch primaires.</p>
Préparation du support	Nettoyer soigneusement la surface avec Lesonal Degreaser. Poncer au P500 à sec. Dégraisser à nouveau soigneusement avec Lesonal Degreaser
Rapport de mélange	<p>Basecoat WB GT est Prêt à l'emploi</p> <p>Remuer doucement WB GT avant utilisation pour obtenir une viscosité optimum avant le mélange. Pour éviter la vaporisation en peignant des objets plus grands ou dans des conditions plus chaudes / humidité plus faible, Activator WB peut être ajouté jusqu'à un maximum de 40%.</p>

Basecoat WB GT

Bases

28/03/2019

L1.09.01/L1.09.02

Viscosité d'application 25-35 sec. DIN Cup 4 à 20°C

Durée de vie du mélange	Toutes les teintes	3 mois à 20°C
	Base WB GT 308NA, NB, ND teintes métalliques	1 semaine à 20°C
	Base WB GT 308NA, NB, ND teintes métalliques contenant du MM05	1 jour à 20°C

Pression d'application	Pistolet	Buse	Pression d'application
	HVLP à gravité	1.3-1.4 mm	0.7 bar (au chapeau)*
	LVLP/GR à gravité	1.3-1.4 mm	1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)

**Se référer au manuel d'utilisation du pistolet*

APPLICATION TECHNIQUE

Teintes Métallisées et nacrées Appliquer une couche mouillée simple. Laisser sécher jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche plus fine en laissant sécher jusqu'à matité complète. Si le pouvoir couvrant est atteint, finir avec un voile de placement en augmentant la distance entre le pistolet et l'objet à peindre.

Teintes opaques Appliquer une couche simple. Laisser sécher jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche simple et à nouveau laissez sécher jusqu'à matité complète. Si besoin, répéter jusqu'à l'obtention du couvrant nécessaire

Réparations localisées/ Zones de raccord Application Pour des réparations localisées, utiliser une pression d'application plus faible et appliquer des couches fines jusqu'à ce que le couvrant nécessaire soit atteint. Laisser sécher jusqu'à matité entre les couches, puis estomper dans la zone restante. Pour les teintes métalliques appliquer un voile de placement (dans le sens du grain métallique) si nécessaire en augmentant la distance du pistolet.

Note :

Les zones de raccords avec les bases WB GT peuvent être faites sur :

- Les finitions existantes, préparer selon la FT L8.01.01
- Une couche mouillée de MM02 / MM04 (60 :40)
- Une couche sèche de MM02

Le temps de travail peut être réduit en accélérant la vitesse d'air, en utilisant des dry-jets, les placer au minimum à un mètre de l'objet à peindre.

Note :

Pour une réparation localisée, il n'est pas nécessaire d'utiliser le tampon d'essuyage entre les couches.

- Avec une Base WBGT métallisée pure, mélanger toujours: 55% Base WBGT métallisée avec 45% de base 04
- Nettoyer le pistolet au Lesonal Guncleaner WB directement après utilisation

Basecoat WB GT

Bases

28/03/2019

L1.09.01/L1.09.02

Épaisseur de Film	10-25 microns
Consommation théorique en l/m²	167 m ² /litre avec une épaisseur de 1 micron Le rendement réel dépend de plusieurs facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les circonstances à l'emploi
Nettoyage de l'Équipement	Utiliser Lesonal Guncleaner WB.
Recouvrabilité	Basecoat WB GT peut être recouvert avec tous les vernis Lesonal
Stockage	Éviter les fluctuations de température. <ul style="list-style-type: none"> - Pour une performance optimale, stocker les produits ouverts à température d'application - La température maximale de transport et stockage est comprise entre 3°C et 35°C. - Le gel peut créer des morceaux ou gélifier les bases WB GT qui ne peuvent donc plus être utilisées.
Durée de vie	Se reporter à la TDS L9.01.02
COV	2004/42/IIB(d)(420)420 La valeur UE limite en COV pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) en valeur prêt à l'emploi est de max. 420 g/litre. La valeur COV en prêt à l'emploi de ce produit est de max. 420 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes sas.

Address: rue Jean Cassé , 60762 Thiverny Montataire

Tel: +33(0)3 44 28 53 54

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com